



CONDUTTORE PROGRAMMATTORE DI MACCHINE UTENSILI A CN Corso approvato e finanziato

Il Conduttore programmatore di macchine utensili a controllo numerico programma su specifiche assegnate, macchine a controllo numerico a 2-3 assi (tornio-fresatrice) a bordo macchina e con ausilio di supporto informatico. Conduce macchine a 2 o più assi provvedendo al presetting utensile e attrezzaggio macchina, eseguendo modifiche di parti di programma e il collaudo del pezzo. Questa figura opera in genere su specifiche indicazioni fornite dal tecnico di processo per quanto riguarda la programmazione e, in piena autonomia, nella conduzione della macchina.

DESTINATARI

Giovani ed adulti disoccupati o inoccupati con più di 18 anni con qualifica professionale in ambito meccanico o industriale

REQUISITI

In assenza del titolo di qualifica in ambito industriale, si prevede una prova selettiva atta a verificare le conoscenze e competenze tecniche necessarie e sufficienti per frequentare il percorso formativo. Nel caso che le adesioni siano superiori ai posti disponibili, dopo aver accertato sia la presenza dei requisiti formali che il possesso dei prerequisiti di ingresso, si discriminerà l'accesso in relazione alla data di preiscrizione al corso.

CONTENUTI DEL CORSO

Trasversali: Orientamento (12 ore), Pari opportunità (10 ore), Tecnologie informatiche (31 ore), Elementi per la sostenibilità (0 ore)
Professionalizzanti: Sicurezza (16 ore), Attrezzaggio di MU a CN (30 ore), Conduzione di MU a CN (100 ore), Realizzazione di programmi di MU a CN (109 ore), Collaudo del prodotto (8 ore).

DURATA

500 Ore

PERIODO

Dicembre 2017 - Giugno 2018

COSTO

Gratuito

STAGE

168 ore di attività in azienda

ORARIO SETTIMANALE

Diurno

CERTIFICAZIONE FINALE

Attestato di Specializzazione